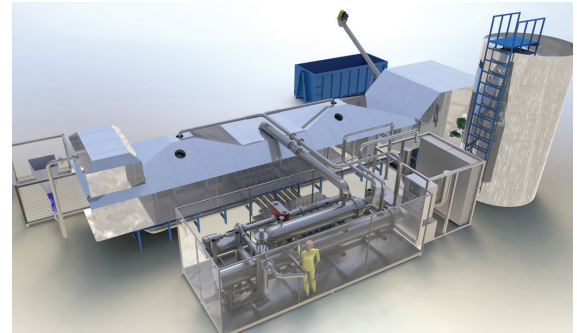


# CLEEF SUCESS

Technologie de séchage de boues  
de station d'épuration



© Cleef System

## Objectifs et enjeux

Le projet CLEEF SUCESS a pour ambition de réaliser un prototype industriel de séchage de boue sur une STEP existante, en conditions réelles d'exploitation. Ce prototype inclue deux modules : un module de séchage intégrant un bain de graisses/huiles de récupération porté à 130°C et un module de récupération de chaleur par compresseur mécanique de la vapeur. Ce procédé permet d'atteindre un rendement énergétique plus performant que les procédés classiques.

Le second objectif du projet, consiste à caractériser les qualités énergétiques de l'éco combustible généré par le procédé (boue séchée + graisse).

### ► Marchés visés

► Marchés des STEP publiques représentant un volume potentiel de 60 M€ par an.

- Marchés des STEP industrielles.
- Marchés de production de combustibles de boues.

### ► Innovation

La technologie CLEEF consiste à sécher des boues de 15 et 40% de siccité afin d'obtenir un résidu « boue séchée-graisse » avec une siccité de 90 à 95%. La récupération de l'énergie mise en œuvre par le CMV permet une faible consommation énergétique du procédé : 250 kWh/t d'eau évaporée, comparés aux 1 000 kWh/t observés dans les procédés classiques.

### ► Livrables

Réalisation d'un prototype industriel exploitant la solution de séchage.



#### CORRESPONDANT

CLEEF SYSTEM (13)  
**Jean-Marc Vandekerkhove**  
jean-marc.vandekerkhove@cleefsystem.com



#### CONSORTIUM

**PME :**  
CLEEF SYSTEM (13),  
PARTENAIRES CONFIDENTIELS.



#### DONNÉES CHIFFRÉES

**Budget global :** 3,2 M€  
**Durée :** 42 mois  
**Début du projet :** 01/03/16  
**Guichet :** AMI ADEME



#### VALORISATION

Dépôt de brevet.  
20 emplois créés à 5 ans.