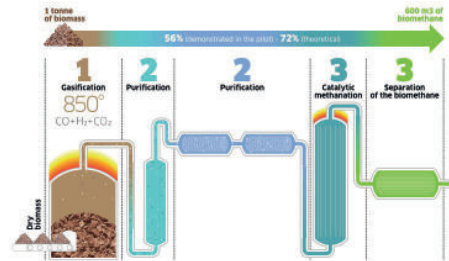


PROJET
FINANCÉ

TIGRE

TRAITEMENT DES INORGANIQUES DURANT LA GAZÉIFICATION DE RÉSIDUS



Objectifs et enjeux

Le projet TIGRE se propose, au travers de la mise en place d'une chaire industrielle, de développer une nouvelle modélisation de la thermochimie des gazéificateurs industriels et plus particulièrement du comportement des inorganiques durant les différentes phases du procédé de gazéification.

Les modèles prédictifs qui seront développés visent à améliorer le fonctionnement en exploitation des installations industrielles de gazéification grâce à :

- ➔ une meilleure connaissance des conditions d'encrassement des équipements,
- ➔ une diminution de la concentration des éléments qui réduisent l'efficacité des catalyseurs,
- ➔ et en permettant une séparation des éléments toxiques contenu dans les produits pour en assurer un conditionnement spécifique.

Les travaux menés doivent permettre d'élargir le panel des déchets susceptibles d'être valorisés énergétiquement de manière industrielle, et d'améliorer le rendement et la performance environnementale des procédés en question, appelés à se développer avec l'essor des hydrocarbures de synthèse renouvelables.

Filière énergétique visée

Production et fourniture de biogaz.

Innovation

Les travaux visent la caractérisation de dépôts et le développement de modèles prédictifs des dépôts hors équilibre. Une instrumentation dédiée sera appliquée sur un pilote laboratoire et un démonstrateur industriel.

Livrables

Modèles de prédiction du comportement des composés inorganiques durant la conversion thermochimique de déchets par pyrogazéification.



MEMBRE RÉFÉRENT

LABORATOIRE DE MÉCANIQUE,
MODÉLISATION ET PROCÉDÉS
PROPRES (M2P2) (13)



PARTENAIRE

GROUPE : ENGIE



DONNÉES CHIFFRÉES

Durée : 48 mois
Budget global : 2,07 M€
Projet financé : ANR - Chaire industrielle
Guichet : ANR AAP Chaires Industrielles